РУКОВОДСТВА

Montanari Group
GEARLESS&GEARBOX
TRACTION MACHINES

МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ЛЕБЕДОК

www.montanarigiulio.com

REV: 6_11/19

Стр.

105

Оглавление

1. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СТАНДАРТЫ 111
2. ПРИМЕЧАНИЯ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА 111
3. ТРАНСПОРТИРОВКА 112
3.1 ВЫГРУЗКА 112
4. СКЛАДСКОЕ ХРАНЕНИЕ 112
5. МОНТАЖ 113
5.1 ПЕРЕМЕЩЕНИЕ 113
5.2 МОНТАЖ НА ОСНОВАНИИ/РАМЕ 114
5.3 СМАЗКА 124
5.3.1 СМАЗКА ЛЕБЕДОК PENTA - PENTA 830 125
5.4 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ 126
5.5 ПЕРВЫЙ ЗАПУСК 131
5.6. РЕГУЛИРОВКА КОЛОДОЧНОГО ТОРМОЗА 132
6. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ 132
7. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ 132
7.1 ПОДШИПНИК: ПРОВЕРКА ЛЮФТА 132
7.2 ЧЕРВЯК - ШЕСТЕРНЯ: ПРОВЕРКА ЛЮФТА 133
7.6 ТОРМОЗ: ПРОВЕРКА ИЗНОСА КОЛОДОК 133
7.4 МАСЛО: ЗАМЕНА И ПРОВЕРКА УРОВНЯ 134
7.5 МАСЛО: ПРОВЕРКА УПЛОТНЕНИЙ 134
7.6 ШКИВ: ПРОВЕРКА ИЗНОСА КАНАВОК 134
7.7 ЗАМЕНА КОМПОНЕНТОВ 134
7.8 ЗНАЧЕНИЯ МОМЕНТОВ ЗАТЯЖКИ 134
ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ 136

ЦЕЛЬ

Целью руководства на лебедки является предоставление указаний по правильному выполнению следующих операций:

- Монтаж
- Эксплуатация
- Техобслуживание

ВАЖНОЕ УКАЗАНИЕ - ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Настоящее руководство относится только к лебедке и не включает в себя никаких указаний в отношении выключения подъемного оборудования.

Перед тем как приступать к выполнению любой операции, необходимо выполнить все указания и предписания, приведенные в руководстве на установку, в состав которой будет входить лебедка, и принять все меры предосторожности, предусмотренные действующими нормативами в области техники безопасности.

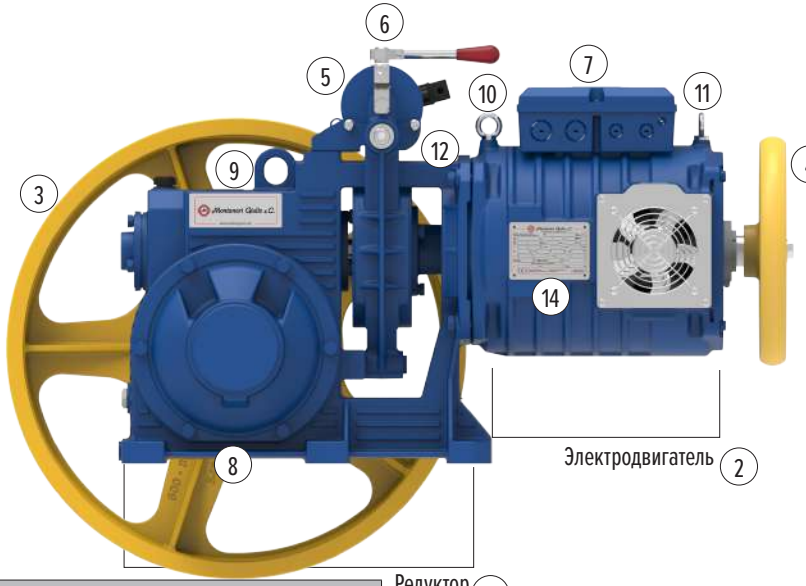


РИС. 1

ТАБЛ. 1

ЛЕБЕДКА	
Поз.	Наименование
1	Редуктор
2	Электродвигатель
3	Ведущий шкив
4	Маховик
5	Электромагнит
6	Тормозная система (см. выносной элемент)
7	Клеммная коробка
8	Основание лебедки
9	Проушины/точки зацепления для подъема
10	
11	
12	Выбитый серийный номер
13	Самоклеящаяся этикетка
14	Табличка технических данных двигателя

РИС. 2

РИС. 4

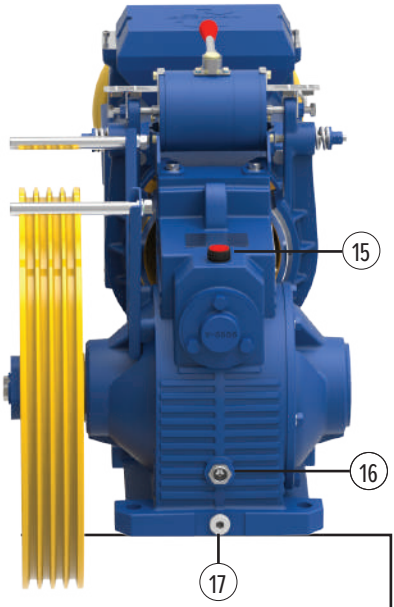


ТАБЛ. 2

Масло	
Поз.	Наименование
15	Пробка заливной горловины
16	Прозрачный индикатор уровня
17	Пробка сливной горловины

ТАБЛ. 3

Выносной элемент: Тормозная система	
Поз.	Наименование
18	Рычаг
19	Электромагнит
20	Регулировочные винты тормоза
21	Пружины для регулировки тормоза
22	Тормозные колодки
23	Шкив тормоза

РИС. 3

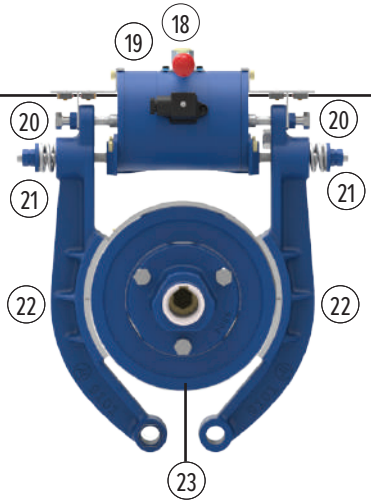


РИС. 5

PENTA - PENTA 830

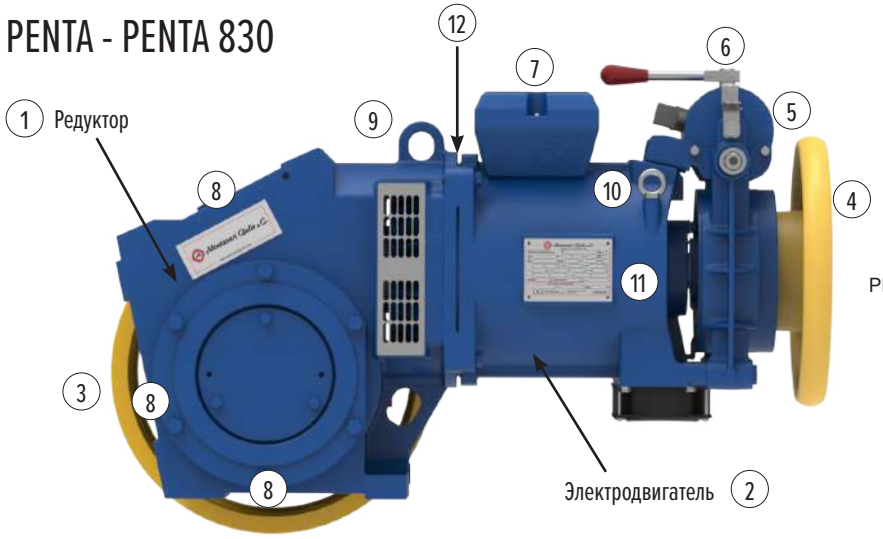


РИС. 1

ТАБЛ. 1

ЛЕБЕДКА	
Поз.	Наименование
1	Редуктор
2	Электродвигатель
3	Ведущий шкив
4	Маховик
5	Электромагнит
6	Тормозная система (ТАБЛ. 3 - РИС. 5)
7	Клеммная коробка
8	Основание лебедки
9	Проушины/точки зацепления для подъема
10	
11	Табличка технических данных двигателя
12	Выбитый серийный номер
13	Самоклеящаяся этикетка

РИС. 2

РИС. 4

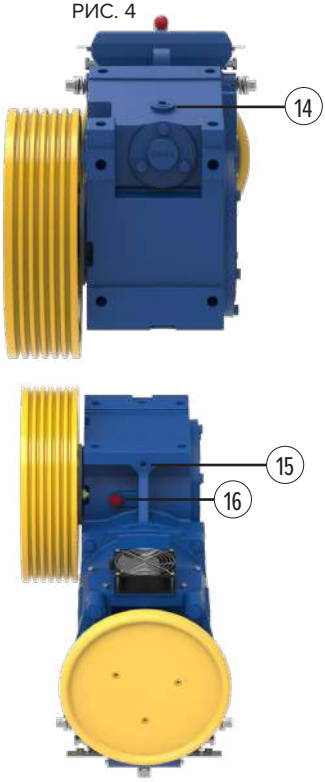


ТАБЛ. 2

Масло	
Поз.	Наименование
14	Пробка заливной / сливной горловины
15	Пробка заливной / сливной горловины
16	Красная пробка воздуховыпускной горловины

ТАБЛ. 3

Выносной элемент: Тормозная система	
Поз.	Наименование
17	Рычаг
18	Электромагнит
19	Регулировочные винты тормоза
20	Пружины для регулировки тормоза
21	Тормозные колодки
22	Шкив тормоза

РИС. 3

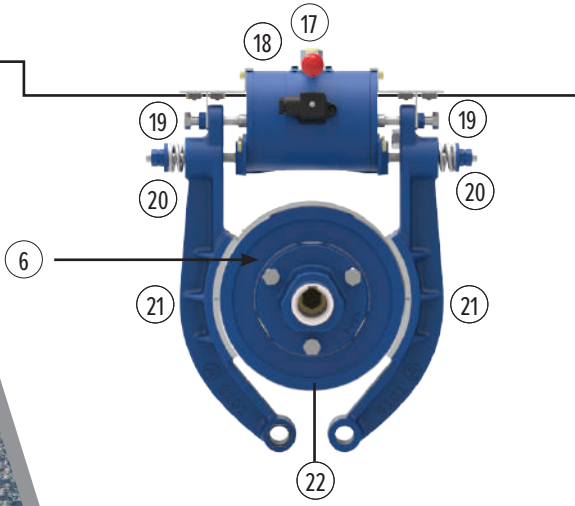


РИС. 5

ТАБЛ. 4

РЕД.	ДАТА	ОПИСАНИЕ	РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ
1	06/11/2001	ПЕРВАЯ РЕДАКЦИЯ	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)
2	14/06/2010	ОБНОВЛЕНИЕ	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)
3	30/05/2014	ОБНОВЛЕНИЕ	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)
4	06/04/2018	ОБНОВЛЕНИЕ	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)
5	10/06/2018	ОБНОВЛЕНИЕ	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)
6	22/01/2019	ОБНОВЛЕНИЕ	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)
7	06/11/2019	ОБНОВЛЕНИЕ	ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)	СТЕФАНО БЕРТОНИ (Техн. директор)

Соблюдение следующих указаний способствует также обеспечению безопасности при эксплуатации изделия. В случае несоблюдения приведенных указаний, в частности, относящихся к правилам техники безопасности, транспортировке, хранению, монтажу, условиям эксплуатации, правилам ввода в эксплуатацию, ремонту, техобслуживанию, чистке и утилизации/вторичной переработке данное изделие может на являться безопасным и создать угрозу жизни и здоровью пользователя и третьих лиц.
Несоблюдение указанных ниже нормативов может поэтому привести к потере прав, гарантированных для потребителя законодательством при наличии дефектов изделия, и возникновению гражданской ответственности покупателя за создание опасной ситуации при использования изделия, вызванной несоблюдением нормативов.

1. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

ТАБЛ. 5

№	Стандарт	Тип стандарта	Наименование
1	UNI 10147	E	Техобслуживание: терминология
2	UNI EN81/1 UNI EN81-20	E	Правила техники безопасности при изготовлении и монтаже лифтов и подъемников.

Указанные стандарты следует считать справочными. Не все их части обязательно являются применимыми к содержанию настоящего руководства.

2. ПРИМЕЧАНИЯ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА

Операции, описанные в настоящем руководстве, подлежат выполнению только квалифицированным персоналом, снабженным надлежащим оборудованием.
Перед тем как приступать к выполнению какой-либо операции необходимо выключать подъемное оборудование.
Лебедки предназначены для работы с чередованием времени работы и паузы, составляющим 50 %, при максимальной нагрузке, но для перемещений, длительность которых не превышает 45 секунд.
В случаях, когда необходимы более высокие характеристики, обратитесь за консультацией в технический отдел компании Montanari Giulio & C. Srl по одному из адресов, приведенных в конце настоящего руководства.
При каждом запросе запчастей необходимо указывать серийный номер лебедки.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА

Все машины поставляются упакованными в деревянные ящики или клети (РИС. 7).
В некоторых случаях они могут быть установлены на деревянные поддоны для обеспечения возможности их правильной перевозки на грузовых автомобилях.
ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Ящики и клети не являются несущими конструкциями и поэтому не допускается устанавливать их друг на друга.

3.1 ВЫГРУЗКА

Выгрузка оборудования с транспортного средства должна осуществляться с применением надлежащих средств, которые следует выбирать с учетом его массы и размеров. В отношении массы см. (ТАБЛ. 6).
Вся упаковка спроектирована таким образом, чтобы ее можно было перемещать с использованием автопогрузчиков или ручных гидравлических тележек (Рис. 6).
ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: При каждом получении материала проверяйте его состояние.
В случае выявления каких-либо повреждений, хотя и бы частичных, ни в коем случае не приступайте к монтажу изделия во избежание его неверной работы.

ТАБЛ. 6

МОДЕЛЬ ЛЕБЕДКИ	МАКСИМАЛЬНЫЙ ВЕС, кг
M50P	55
M61	180
M65	90
M73 - M73S - M75S M75S - M73H - M76 M76S - M76H - M68	200
M73B - M73BS - M75B M75BS - M73HB M76B - M76HB - M68B	250
M73AL - M75AL	310
M73BAL - M75BAL	360
PENTA	250
M83 - M85	250
M83B	255
M83AL	310
M83BAL	360
PENTA 830	400
M93	360
M93B	630
M93AL	600
M93BAL	680
M95	550
M98 - M98H	700
M98B - M98HB	800
M98AL	800
M104 - M104B9	1350
M104B - M104B9B	1450
M109	1600
M109B3	1650
Примечания: Указанные массы должны считаться максимальными, но не включающими в себя возможные рамы или ограждения, которые могут быть соединены с лебедкой.	

РИС. 6

4. СКЛАДСКОЕ ХРАНЕНИЕ

Лебедки должны храниться в своей оригинальной упаковке в сухом и защищенном месте.
В случае снятия защитной упаковки рекомендуется принять меры по предотвращению оседания на лебедке пыли и других посторонних веществ.
В случае продолжительного хранения обратитесь за консультацией в компанию Montanari Giulio & C. Srl по одному из адресов, приведенных в конце настоящего руководства.

5. МОНТАЖ
5.1 ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

Для извлечения лебедки из упаковки и ее последующего перемещения используйте подъемные ремни или цепи (не входят в комплект поставки). РИС. 8

Не допускайте давления тяжестей на критичные элементы машины, такие как:

- Выступающие части валов электродвигателей, как с маховиком, так и без него;
- Все устройства, используемые для осуществления торможения, в частности:
  - шкив тормоза;
  - тормозные колодки;
  - электромагнит;
  - пальцы с пружинами;
  - соединительные муфты между лебедкой и электродвигателем;
  - Фланцы, предназначенные для подсоединения тахогенератора или энкодера.

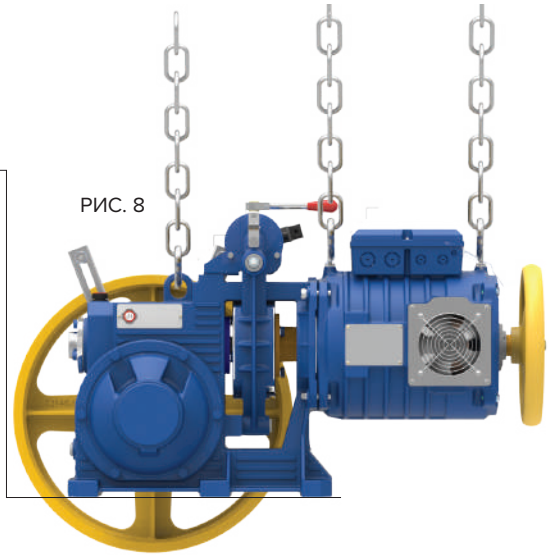


РИС. 8

Примечание: категорически запрещается поднимать машину, используя для этого только точки подъема или проушины, имеющиеся на электродвигателе. Они не рассчитаны на выдерживание тяжести всего узла лебедки (редуктор + двигатель).
Несоблюдение этого правила может привести не только к неустранимым повреждениям лебедки, но и к возникновению опасных ситуаций для операторов.
Защищайте лебедку от ударов и при этом уделяйте особое внимание наиболее чувствительным компонентам, таким как:

- маховик;
- энкодер;
- тахогенератор;
- тормозные колодки;
- электромагнит тормоза и др.

Разборка машины влечет за собой немедленное аннулирование всех видов гарантии.

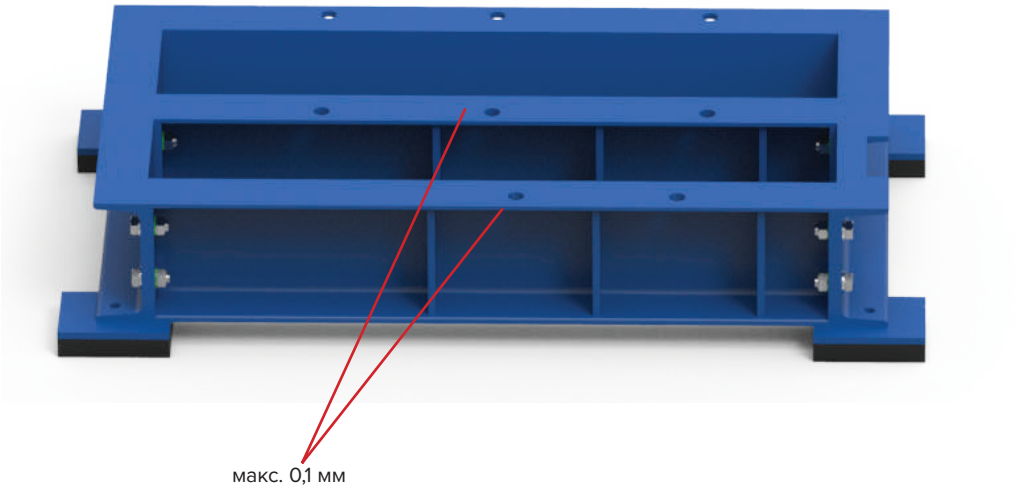
В случае необходимости демонтажа частей лебедки для облегчения ее транспортировки/перемещения обратитесь за консультацией в компанию Montanari Giulio & C. по одному из адресов, приведенных в конце настоящего руководства.

РИС. 7

5.2 МОНТАЖ НА ОСНОВАНИИ/РАМЕ

С помощью уровня или другого подходящего инструмента проверьте, чтобы основание было строго выровнено по горизонтали, как в продольном, так и в поперечном направлениях.
Убедитесь, что отклонение от плоскостности опорной поверхности не превышает 0,1 мм (РИС. 9).
В противном случае необходимо выровнять ее, подложив надлежащие прокладки.

РИС. 9



Проверьте плоскостность:

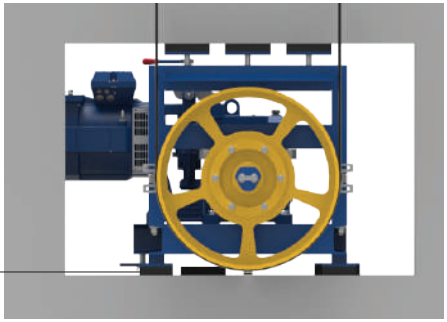
- Установите основание лебедки на раму.
- Проверьте соответствие расположения всех точек крепления и крепежных отверстий.
- Прикрепите лебедку, затянув болты крест-накрест.

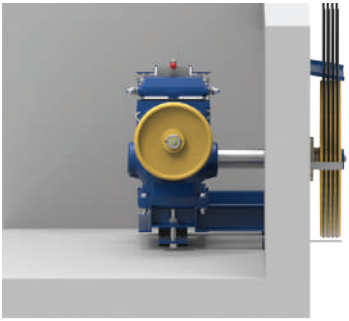
В случае лебедок с внешней опорой действуйте следующим образом:

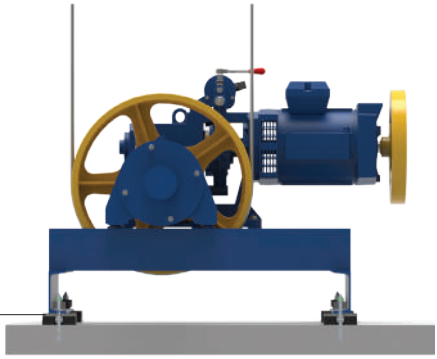
- Затяните болты основания лебедки.
- Убедитесь, что опора свободна от каких-либо препятствий и что зазор между опорой и основанием/рамой не превышает 0,1 мм.

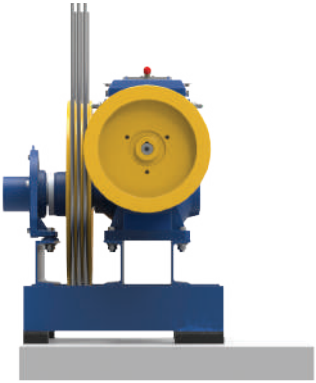
На РИС. 10 показан правильный монтаж лебедки в различных исполнениях.

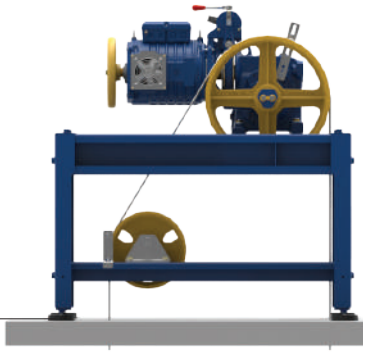
РИС. 10 **ИСПОЛНЕНИЯ**











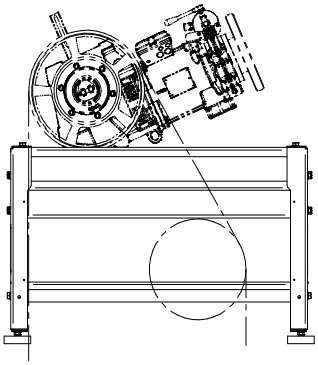
Для всех исполнений,
изолирующие подрамные резиновые прокладки

Допустимый перепад уровней между
лебедкой и основанием стальной рамы 0,1 мм

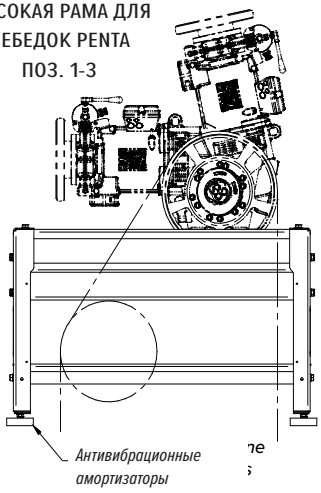
ИСПОЛНЕНИЯ PENTA - PENTA 830

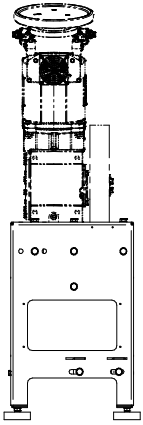
РИС. 10

ВЫСОКАЯ РАМА ДЛЯ ЛЕБЕДОК PENTA ПОЗ. 2

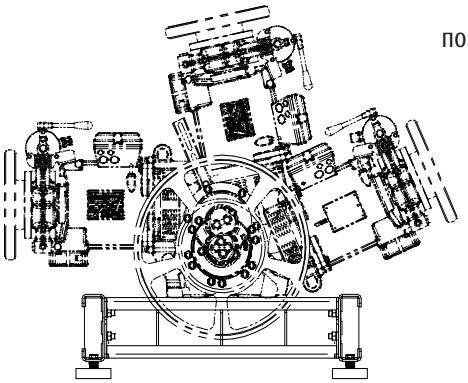


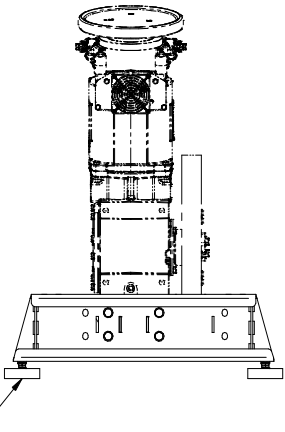
ВЫСОКАЯ РАМА ДЛЯ ЛЕБЕДОК PENTA ПОЗ. 1-3





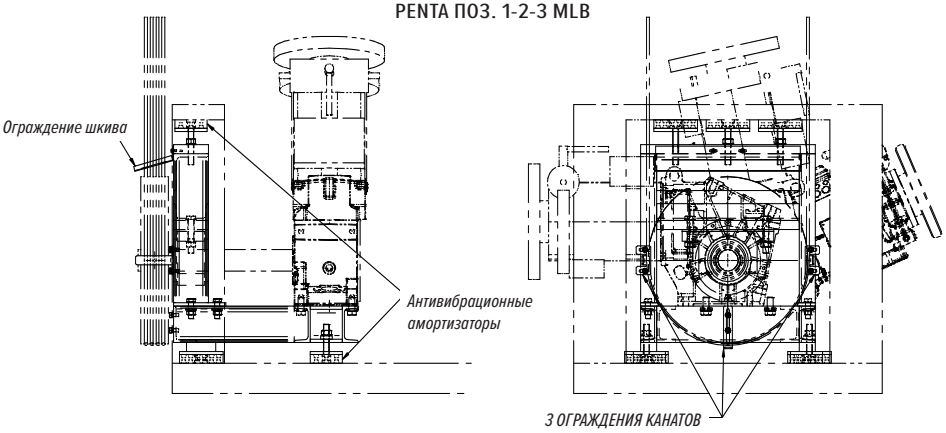
НИЗКАЯ РАМА ДЛЯ ЛЕБЕДОК PENTA ПОЗ. 1-2-3 MLA



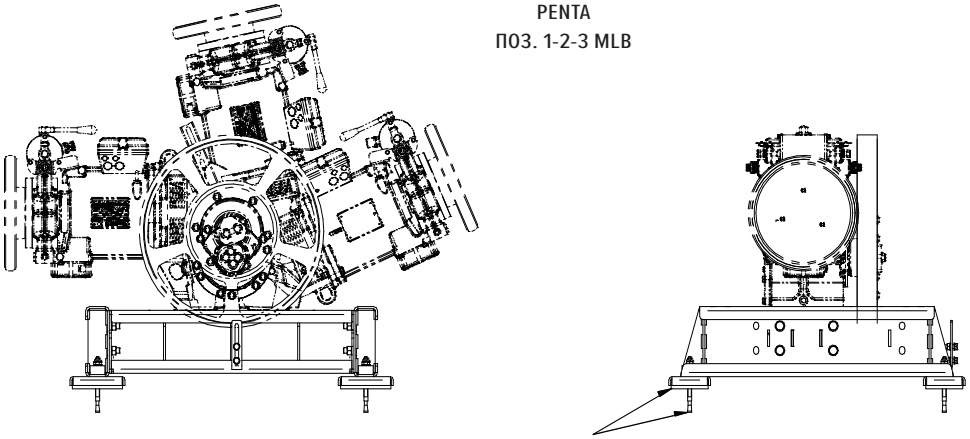


ИСПОЛНЕНИЯ PENTA - PENTA 830

PENTA ПОЗ. 1-2-3 MLB

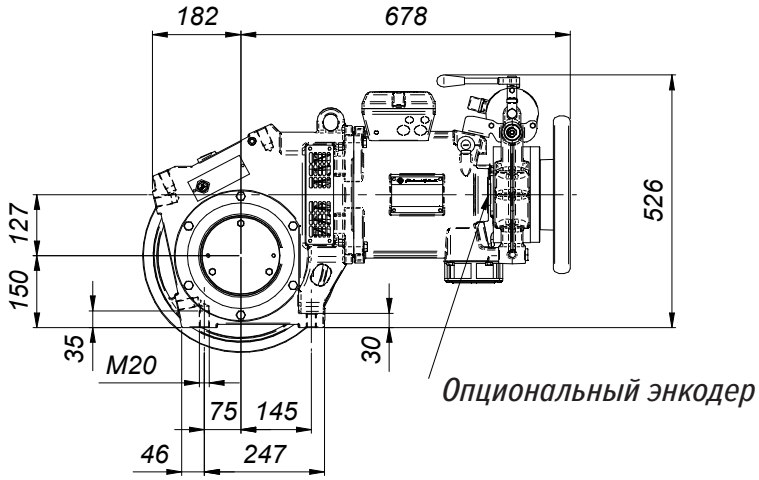


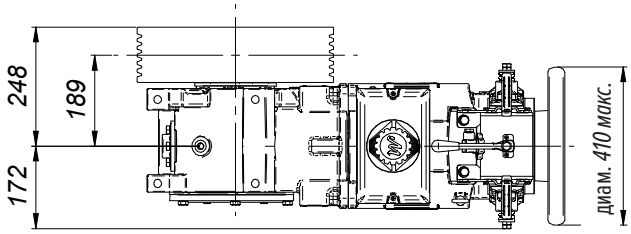
НИЗКАЯ РАМА ДЛЯ ЛЕБЕДОК
PENTA
ПОЗ. 1-2-3 MLB

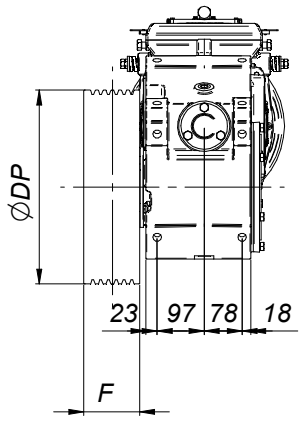


Антивибрационные амортизаторы и крепление к раме

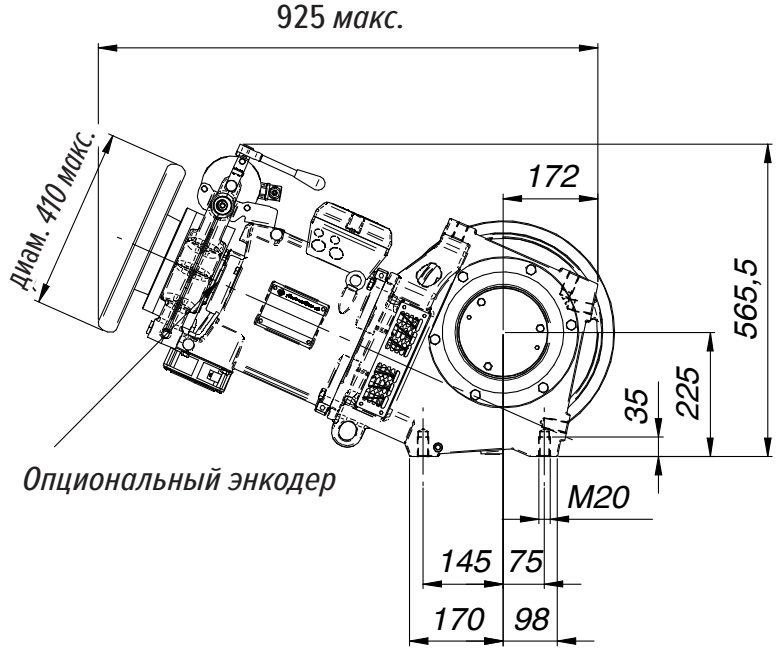
PENTA ПОЗ. 1

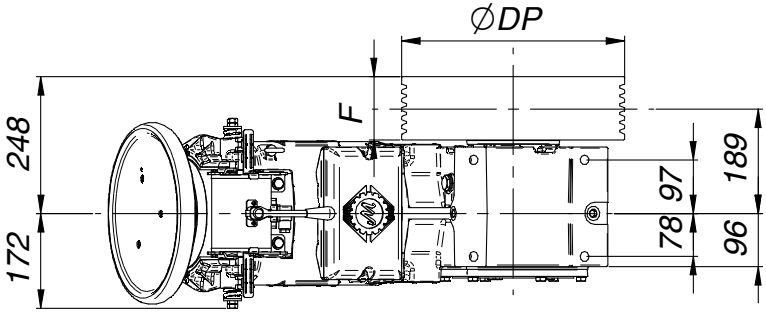

182
678
526
127
150
35
M20
30
75
145
46
247
Опциональный энкодер


248
189
172
диам. 410 макс.

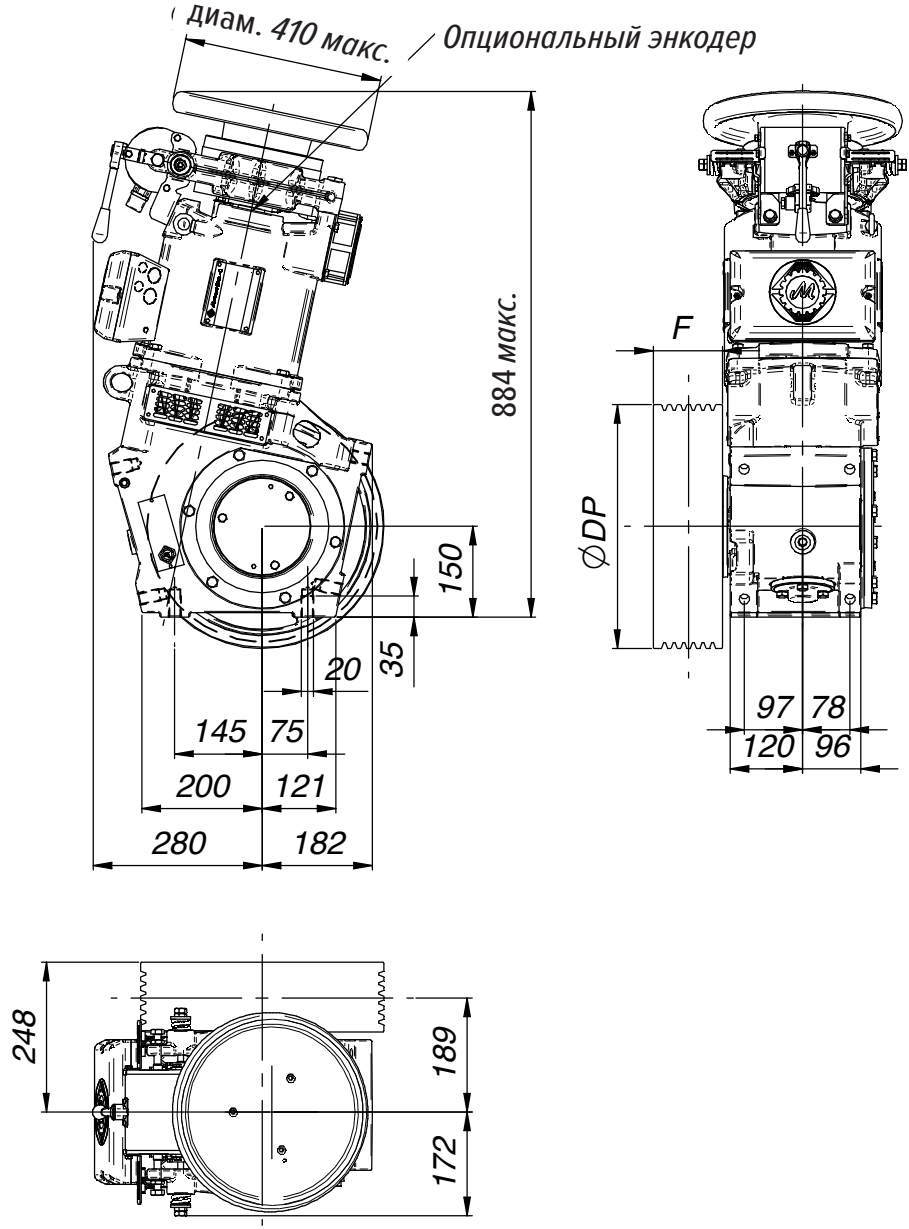

ØDP
23
97
78
18
F

PENTA ПОЗ. 2

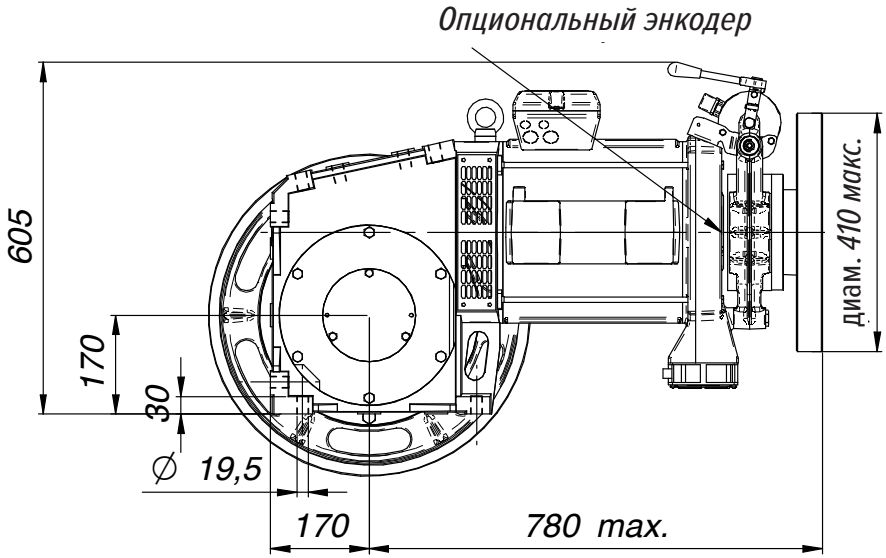

925 макс.
диам. 410 макс.
172
565,5
225
35
Опциональный энкодер
M20
145
75
170
98

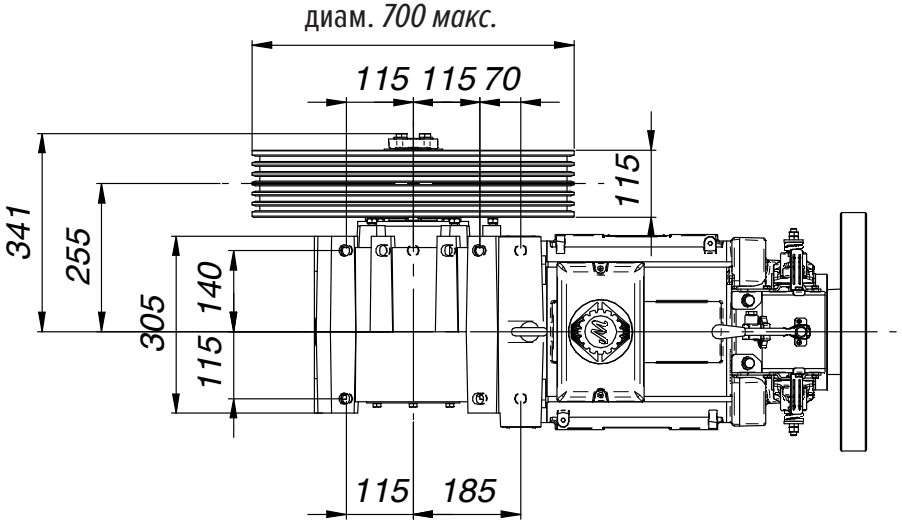

∅DP
F
248
172
189
97
78
96

PENTA ПОЗ. 3

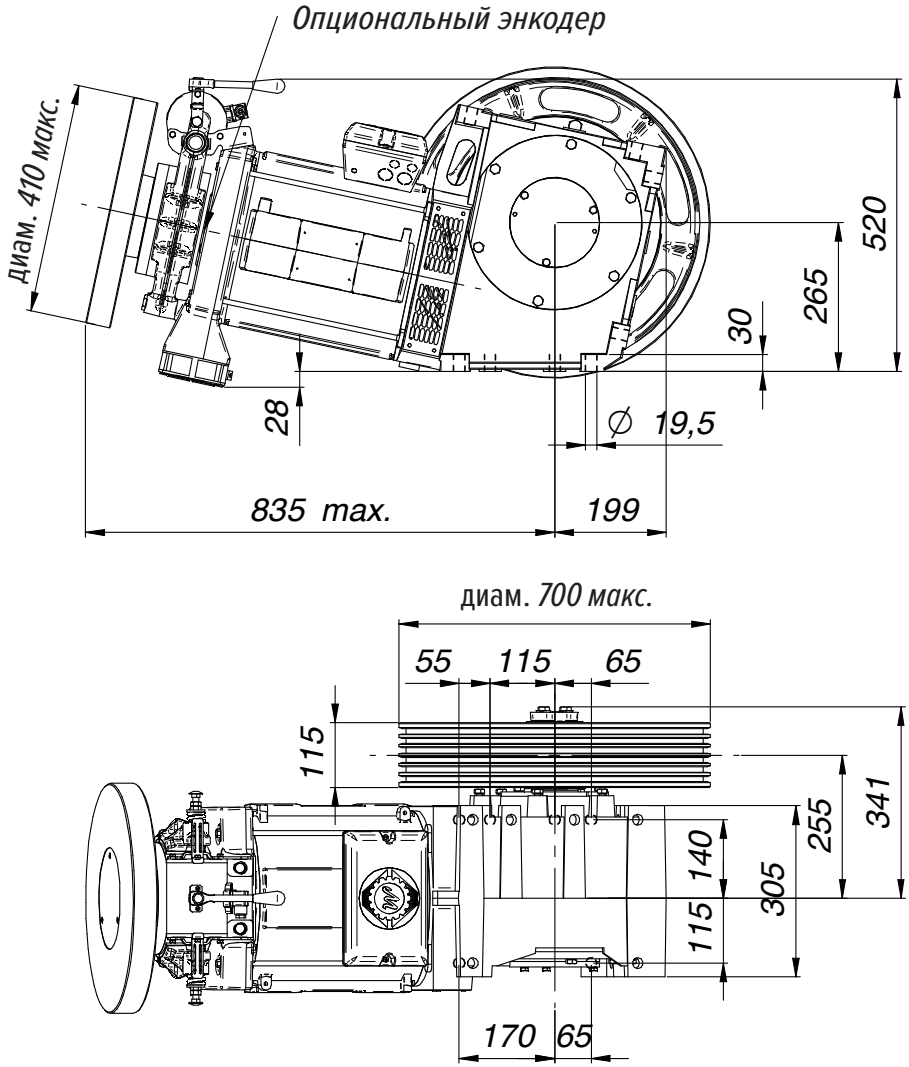

Диам. 410 макс.
Опциональный энкодер
884 макс.
150
35
20
145
75
200
121
280
182
F
ØDP
97
78
120
96
248
189
172

PENTA 830 ПОЗ. 1

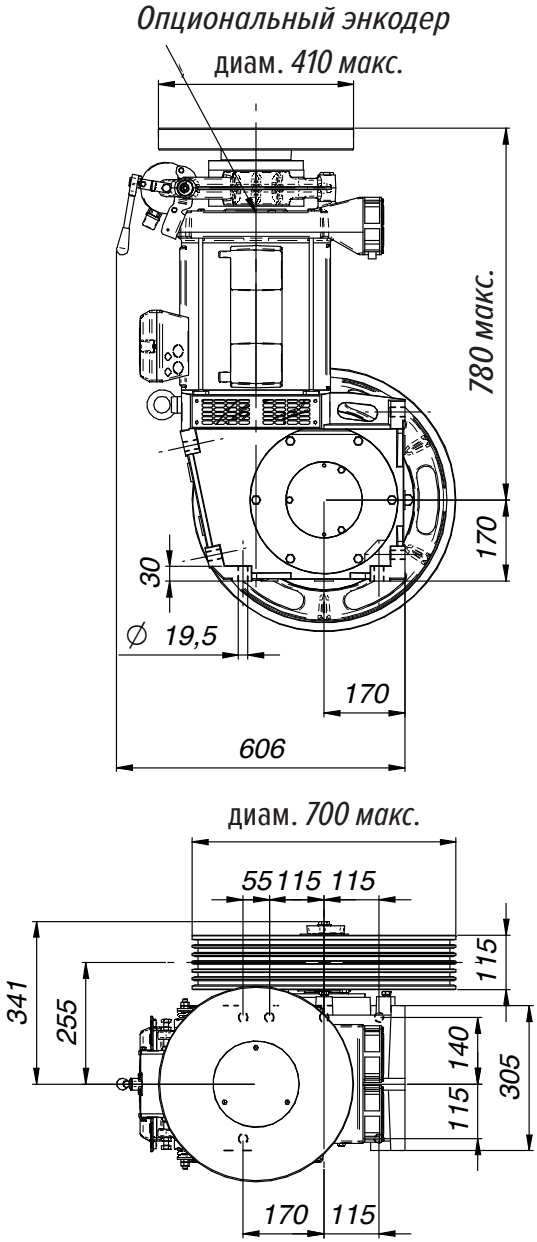




PENTA 830 ПОЗ. 2



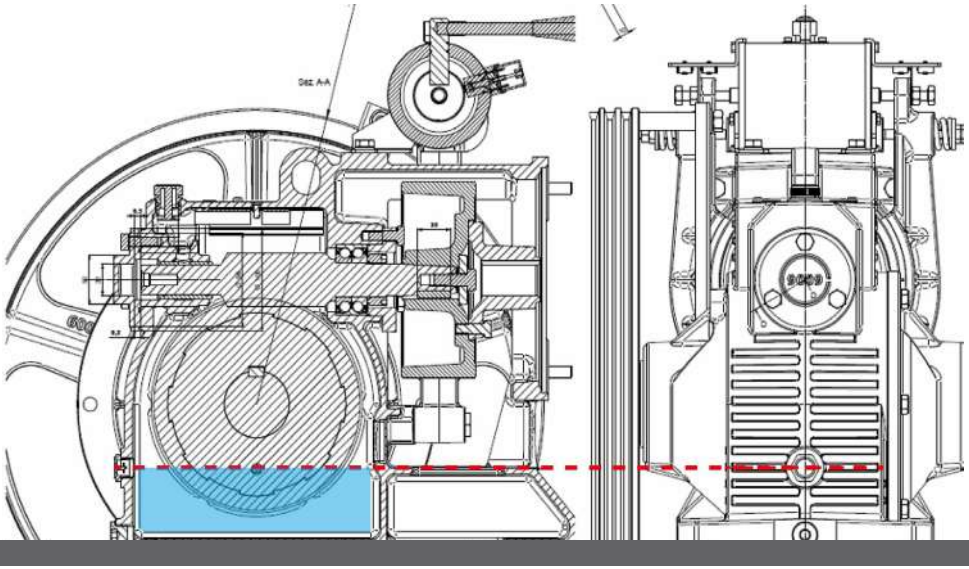
PENTA 830 ПОЗ. 3



5.3 СМАЗКА

Первый запуск: заливка масла и проверка его уровня. (РИС. 4 - ТАБЛ. 2).
Открутите пробку горловины и залейте в нее масло до достижения средней отметки на прозрачном индикаторе уровня (РИС. 11).

РИС. 11



Периодически проверяйте уровень масла в лебедке.
Всегда следите за тем, чтобы на шкиве тормоза, тормозных колодках и ведущем шкиве не было следов масла.

Замена и доливка масла (См. раздел «Техобслуживание», пар. 7.4)

ТАБЛ. 7

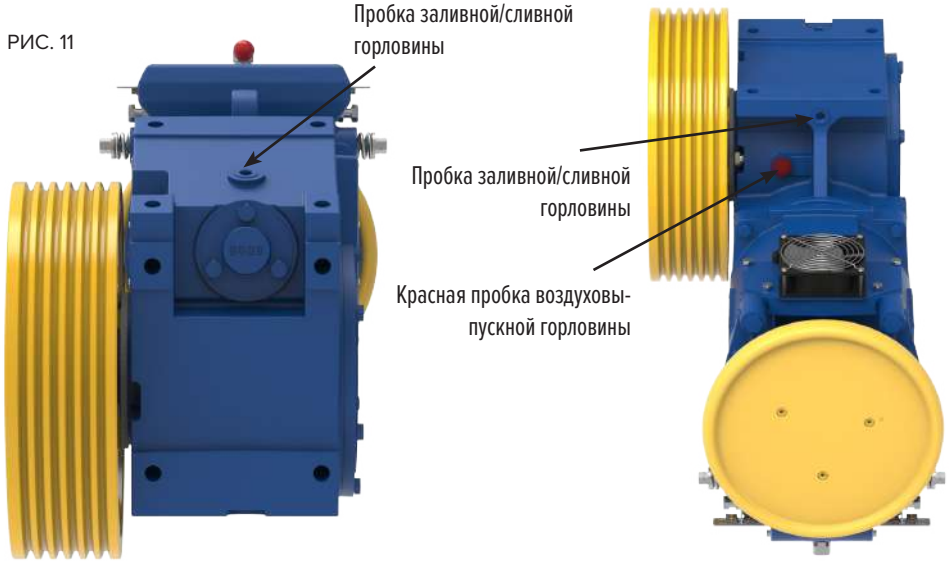
Рекомендуемые масла	
МИНЕРАЛЬНЫЕ	СИНТЕТИЧЕСКИЕ
MOBILGEAR630	MOBIL SHC 630
ESSO SPARTAN 220	
AGIP BLASIA 220	
SHELL OMALA OEL 220	
ИЛИ Масла с характеристиками не ниже следующих:	
Вязкость ISO VG 220 Индекс вязкости 95 С противозадирными присадками	Вязкость ISO VG 220 Индекс вязкости 151 Допускается совместимость со следами минерального масла.

5.3.1 СМАЗКА ЛЕБЕДОК PENTA - PENTA 830

Ввиду формы лебедок PENTA и PENTA 830 они не имеют прозрачного индикатора уровня масла.
При заливке или доливке масла соблюдайте приведенные ниже указания.
Заливайте масло в в лебедку через заливную горловину в следующем количестве:

- 3 л для лебедки PENTA.
- 6 л для лебедки PENTA 830.

РИС. 11



Лебедки PENTA и PENTA 830 в исполнениях как для горизонтальной, так и для вертикальной установки всегда имеют горловину для заливки и слива масла с соответствующей пробкой.

ВНИМАНИЕ: используйте только пробку заливной горловины, не откручивайте пробку воздуховыпускной горловины.

Всегда следите за тем, чтобы на шкиве тормоза, тормозных колодках и ведущем шкиве не было следов масла.

Замена и доливка масла (См. раздел «Техобслуживание», пар. 7.4)

ТАБЛ. 7

Рекомендуемые масла
СИНТЕТИЧЕСКИЕ
SHELL OMALA S4 WE 220 - 320 MOBIL SHC 630
ИЛИ Масла с характеристиками не ниже следующих:
Вязкость ISO VG 220 Индекс вязкости 151 Допускается совместимость со следами минерального масла.

5.4 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Выполните электрическое соединение двигателя согласно схеме, приведенной на крышке клеммной коробки. (РИС. 1 - ТАБЛ. 1).
Ниже показаны схемы соединения для различных типов двигателей.

- Схема соединения двигателя A: 1-2 скорости с устройством тепловой защиты с НЗ контактом (AC1 - VTF - AC2).
- Схема соединения двигателя B: 1-2 скорости с позисторами (MPV).
- Схема соединения двигателя C: CTF.

ВНИМАНИЕ! Всегда сверяйтесь со схемой, имеющейся внутри клеммной колодки.
Схема соединения двигателя A
1 скорость: AC1 - VTF с устройством тепловой защиты с НЗ контактом

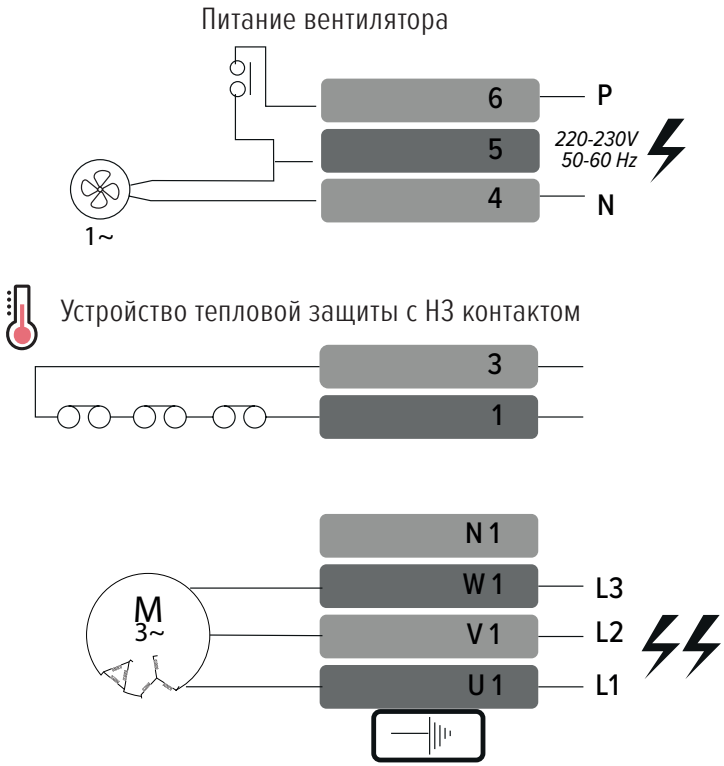


Схема соединения двигателя A
2 скорость: AC2 с устройством тепловой защиты с НЗ контактом

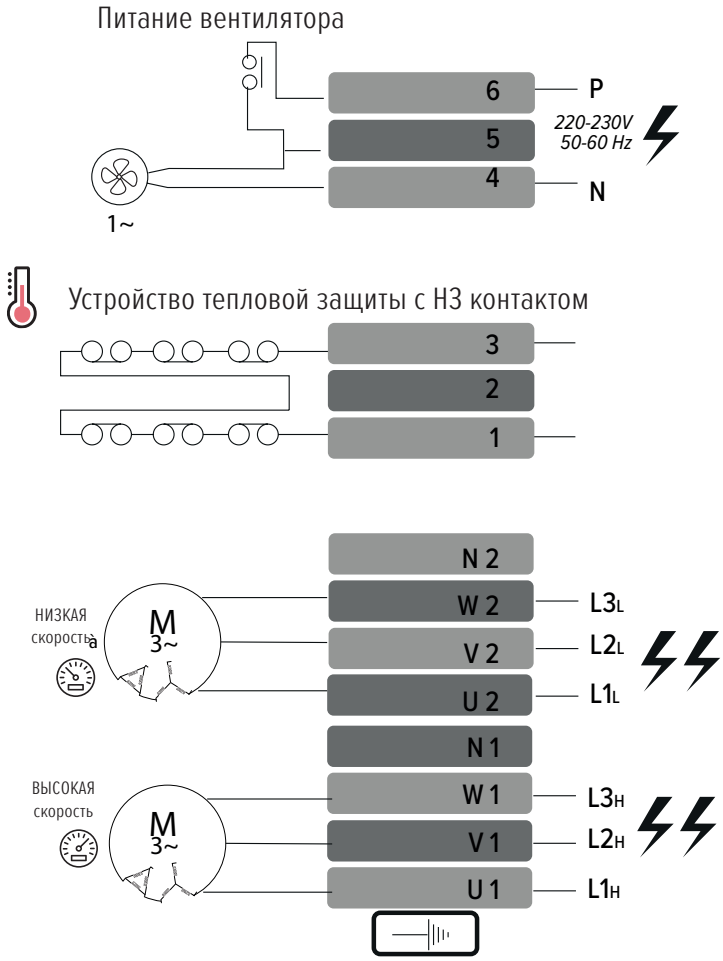


Схема соединения двигателя B
1 скорость: MPV с позисторами

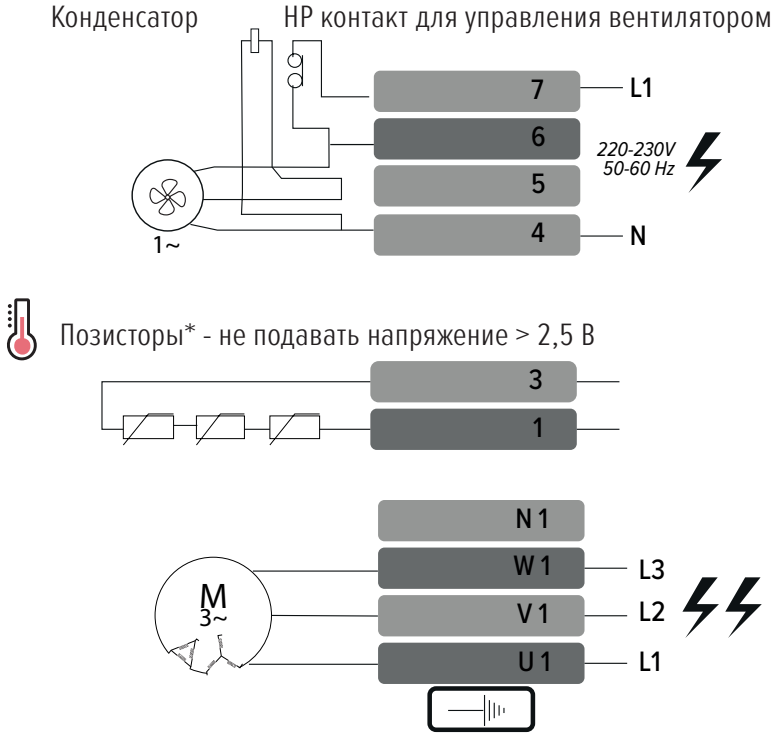


Схема соединения двигателя B
2 скорость: MPV с позисторами

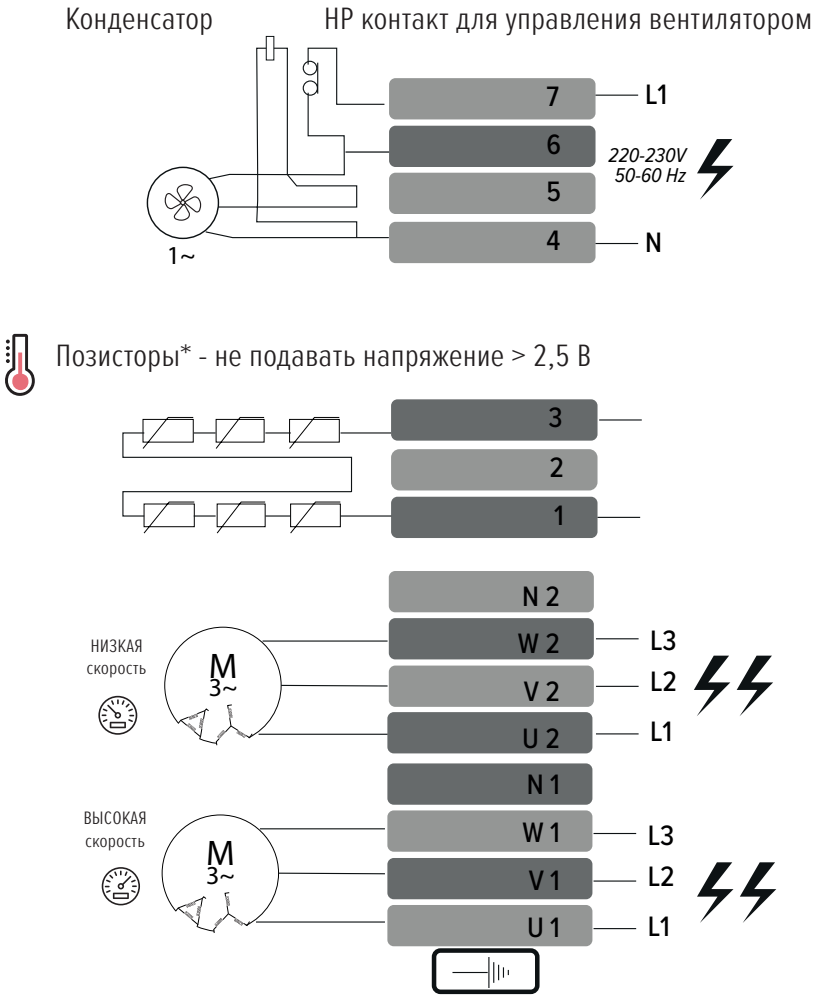
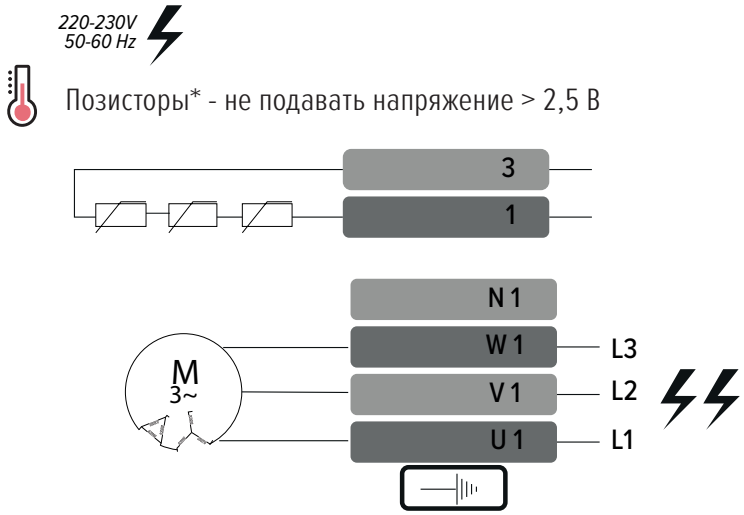


Схема соединения двигателя C - CTF



Подсоедините электромагнит тормоза, используя соответствующий разъем согласно приведенной ниже схеме (РИС. 12).

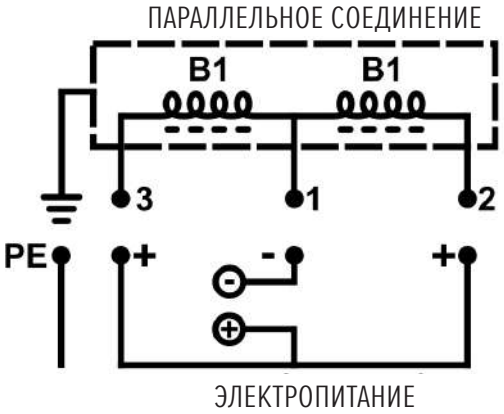
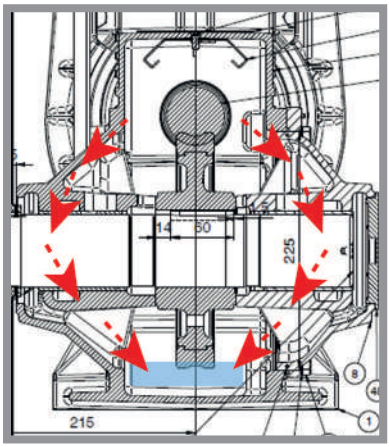


РИС. 12

5.5 ПЕРВЫЙ ЗАПУСК

С помощью маховика вручную поверните ведущий шкив на один полный оборот для равномерного распределения масла (РИС. 13).

РИС. 13



Пред тем как устанавливать канаты и подавать нагрузку, проверьте правильность работы лебедки, подав питание на электродвигатель. Только после выполнения этих операций устанавливайте канаты.

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Первые перемещения с установленными канатами следует выполнять, придерживаясь приведенной ниже процедуры (ТАБЛ. 8).

ТАБЛ. 8

Число перемещений	Наименование
4-5	примерно с половиной нагрузки в кабине, чтобы не перегружать лебедку
4-5	примерно с 1/4 нагрузки
4-5	при пустой кабине
4-5	примерно с 3/4 нагрузки
4-5	с полной нагрузкой

ВНИМАНИЕ! Приведенные выше указания недействительны для барабанных лебедок без противовеса (например, РИС. 14).
Для барабанных лебедок необходимо произвести примерно 10 перемещений с пустой кабиной.

Внимание! При пустой кабине или кабине с полной нагрузкой следует соблюдать чередование работы и покоя, равное 50 %, следовательно, за определенным временем работы должна следовать равная ему по времени пауза.

РИС. 14

5.6. РЕГУЛИРОВКА КОЛОДОЧНОГО ТОРМОЗА

Лебедки поставляются с отрегулированной на заводе-изготовителе величиной отхода тормозных колодок.
При наличии такой необходимости, в зависимости от характеристик установки, можно выполнить дополнительную регулировку (РИС. 5 - выносной элемент - тормоз).
Предварительное требование: отход колодок должен осуществляться при наименьшем возможном перемещении.

- Воздействуя на рычаг тормоза, отведите колодки (РИС. 5).
- Закручивайте или откручивайте регулировочные винты до тех пор, пока расстояние между колодками и шкивом не станет минимально возможным.
- Выполните несколько перемещений, чтобы убедиться в отсутствии задевания между колодками и шкивом.
- При наличии такого задевания дополнительно закрутите регулировочный винт на четверть оборота за один раз.

Тормозное расстояние зависит от регулировки пружин, которую следует периодически выполнять на действующей установке в соответствии с нагрузкой и придерживаясь положений стандарта EN81-20, пар. 5.9.2.2.2.1 и 6.3.1.
Убедитесь, что при нормальной работе отход тормозных колодок происходит одновременно.

Износ и замена тормозных колодок
(См. раздел «Техобслуживание», пар. 7.3)

6. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Лебедки сконструированы и изготовлены в качестве подъемных механизмов для лифтов и подъемников с соблюдением положений соответствующих стандартов (EN81/1 - EN81-20).
Любое другое использование следует считать ненадлежащим.
Запрещается использовать их в установках с характеристиками, отличными от оговоренных на этапе оформления заказа (например, таких как грузоподъемность, скорость и т.д.).
Электропривод двигателя не следует использовать для разблокировки ловителей.
Все операции по проверке, контролю или выполнению тех или иных маневров, если таковые явятся необходимыми, подлежат выполнению только компетентным персоналом при соблюдении положений соответствующих стандартов (EN81/1 - EN81-20).

7. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 ПОДШИПНИК: проверка люфта

Введение

- Все лебедки обычно не требуют регулировки, поэтому возможность ее осуществления отсутствует.

Метод проверки

- Люфт подшипника становится заметен визуально при наблюдении за осевыми перемещениями шкива тормоза относительно колодок во время изменения направления движения на противоположное.
- При обнаружении такого люфта на лебедках и невозможности его устранения путем регулировки обратитесь в технический отдел компании Montanari Giulio & C. для рассмотрения возможности замены подшипника.
- В случае чрезмерного уровня шума также может потребоваться регулировка или замена подшипника.

7.2 ЧЕРВЯК - ШЕСТЕРНЯ: проверка люфта

Проверяйте каждые 3000 часов или минимум раз в год.
Метод проверки:

- Остановите установку и расположите ее так, чтобы стало возможно снять канаты с ведущего шкива.
- Вручную разомкните тормоз.
- Вручную поворачивайте маховик по часовой стрелке до тех пор, пока не почувствуете, что зубья червяка начинают оказывать давление на зубья шестерни. Отметьте на маховике первую - начальную - точку.
- Вручную поворачивайте маховик против часовой стрелки до тех пор, пока не почувствуете, что зубья червяка начинают оказывать давление на зубья шестерни. Отметьте на маховике вторую - конечную - точку.
- Измерьте длину отрезка окружности между двумя отметками.
- Сравните измеренное значение с приведенным в таблице допустимых значений (ТАБЛ. 9).
- Значения, приведенные в таблице служат для обеспечения безопасности и не имеют отношения к комфорту движения.
- В случае превышения максимально допустимой величины люфта обратитесь за консультацией в компанию Montanari Giulio & C. Srl по одному из адресов, приведенных в конце настоящего руководства. **Необходимо указать серийный номер лебедки.**

ТАБЛ. 9

Люфт между червяком и шестерней: таблица допустимых значений		
Модель	Передаточные числа	Расстояние между двумя отметками, мм
M50P	все	от 1,3 до 19
M61	все	от 2,0 до 30
M73 - M75 - M76 - M68 - M65 все исполнения	все	от 2,0 до 40
PENTA	все	от 2,5 до 40
M83 - M85 все исполнения	1/69 - 1/60	от 3,5 до 40
	все остальные	от 2,5 до 40
PENTA 830	1/50 - 1/43 - 1/37 - 2/50 2/41 - 3/43 - 4/37	от 2,5 до 40
	1/60	от 3,5 до 40
M93 - M95 все исполнения	все	от 4 до 44
M98 все исполнения	все	от 5 до 44
M104 все исполнения	все	от 5 до 54
M109	все	от 8 до 60

7.6 ТОРМОЗ: проверка износа колодок

Периодически проверяйте степень износа тормозных колодок.
В случае существенного износа выполните новую регулировку тормоза в соответствии с указаниями, приведенными в п. 5.6.
Колодки подлежат замене в случае, когда толщина фрикционных накладок становится меньше 2 мм.

7.4 МАСЛО: замена и проверка уровня

Первая замена:
- минеральное масло - примерно через 350 часов.
- синтетическое масло - примерно через 700 часов.

Рекомендуемые последующие замены:
- минеральное масло - каждые 12-18 месяцев.
- синтетическое масло - каждые 24-36 месяцев.

Как доливать масло?
Во время доливки масла лебедка не должна работать.
Открутите пробку горловины и залейте в нее масло до достижения средней отметки на прозрачном индикаторе уровня.
Как сливать масло?
Во время слива масла лебедка не должна работать.
Открутите пробку сливной горловины, расположенной в основании лебедки (РИС. 3) и дождитесь, чтобы вытекло все масло.

7.5 МАСЛО: проверка уплотнений

Все лебедки Montanari Giulio & С.имеют статические уплотнения (при отсутствии смещения между уплотняемыми поверхностями) и динамические уплотнения (со смещением между уплотняемыми поверхностями).
Периодически убеждайтесь в отсутствии утечек масла в лебедке.
При обнаружении утечек обратитесь в компанию Montanari Giulio & C. Srl для замены изношенного уплотнения.

7.6 ШКИВ: проверка износа канавок

В случае износа канавок ведущего шкива его необходимо заменить.
Обратитесь за соответствующими указаниями в технический отдел компании Montanari Giulio & C., указав серийный номер.
Не пытайтесь восстанавливать канавки без предварительного разрешения.

7.7 ЗАМЕНА КОМПОНЕНТОВ

За указаниями по замене компонентов, в случае возникновения такой необходимости, следует обращаться в технический отдел компании Montanari Giulio & C., указав серийный номер лебедки.

7.8 ЗНАЧЕНИЯ МОМЕНТОВ ЗАТЯЖКИ

ТАБЛ. 10

Винты с резьбой ISO с крупным шагом класса 8.8	
ДИАМ., мм	Момент, Нм
M8	25
M10	50
M12	86
M14	135
M16	215
M18	290
M20	410
M22	560
M24	710

Montanari Group
GEARLESS&GEARBOX
TRACTION MACHINES

MONTANARI GIULIO & C. S.r.l

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

ЛЕБЕДКИ

Изготовитель:
Montanari Giulio & C. S.r.l.
Via Bulgaria n.39, 41122 Modena, Италия

Модели, на которые распространяется настоящая декларация:

M50P – M61 – M65 – M65B - M68 – M68B - M73 – M73B – M73H – M73HB - M73S – M73AL – M75 – M75B – M75H – M75HB – M75S – M75AL – M75T – M76 – M76B – M76S – M76H – M76HB – M83 – M83B – M83AL – M83T – M85 – M93 – M93B – M93AL – M93T – M98 – M98AL – M98H – M98HB – M104 – M104AL – M104H – M109 – PENTA – PENTA B – PENTA T – PENTA 830 – PENTA 830 B – PENTA 830 T.

Настоящим декларируем, что указанные лебедки соответствуют относящимся к ним положениям Директивы по машине и механизмам 2006/42/EC
и следующим базовым требованиям безопасности, предусмотренным
Приложением 1 к указанной Директиве
- 1.3.2 риск поломки во время работы;
- 1.5.1 электроэнергия;
- 1.5.4 ошибки монтажа;
- 1.5.8 уровень шума;
- 1.5.9 вибрация;
- 1.6 техобслуживание;
- 1.7.4 инструкции.

Техническая документация разработана в соответствии с приложением VII B.

Кроме того, она соответствует следующим директивам:
- 2014/33/UE, 2014/30/UE, 2014/35/UE
и следующим стандартам:
- UNI 10411-1; UNI EN 81-1:2010; UNI EN 81-20:2014

Примечание:
В отношении выполнения требований, приведенных в параграфе 9.7 стандарта UNI EN81-1:2010 и параграфе 5.5.7 стандарта UNI
EN81-20:2014, напоминаем, что компания Montanari Giulio & C. поставляет защитные устройства только
по специальному заказу клиента.

Составление:
Стефано Бертони – Технический директор

Подпись:
Массимо Монтанари - Юридический представитель

Montanari Giulio & C. srl
Via Bulgaria, 39 - 41122 MODENA-Italy
Tel. +39 059 45 36 11
Cod. Fisc. e P. IVA 01047470368

MODENA 01/01/2019

Montanari Giulio & C. Srl - Montanari Group Headquarter
Via Bulgaria, 39 - 41122 - Modena - Италия
Тел.: +39 059 453611 - Факс: +39 059 315890 - info@montanarigiulio.com
www.montanarigiulio.com

© Авторские права
Настоящее руководство является собственностью компании Montanari Giulio &C. Srl.
Запрещается его полное или частичное несанкционированное воспроизведение
или передача третьим лицам
без предварительного разрешения со стороны компании.
По техническим вопросам следует обращаться по электронному адресу:
service@montanari-giulio.com

Montanari Group
GEARLESS&GEARBOX
TRACTION MACHINES

MONTANARI GROUP HEADQUARTER
Montanari Giulio & C. Srl
Via Bulgaria, 39 - 41122 - Modena - Italia
Tel: +39 059 453611 - Fax: +39 059 315890 - info@montanarigiulio.com
www.montanarigiulio.com